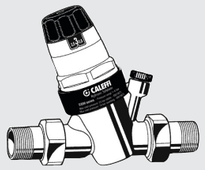
CALEFFI Hydronic Solutions

NA10397.08



Series 535H PresCal®



Body:
NA535840HA ½"
NA535841HA ½", gauge
NA535850HA ¾"
NA535851HA ¾", gauge
NA535860HA 1"
NA535861HA 1", gauge
NA535870HA 1¼"
NA535871HA 1¼", gauge
NA535880HA 1½"
NA535881HA 1½", gauge
NA535890HA 2"
NA535891HA 2", gauge



FNPT:
535340HA ½"
535341HA ½", gauge
535350HA ¾"
535351HA ¾", gauge
535360HA 1"
535361HA 1", gauge
535370HA 1¼"
535371HA 1¼", gauge
535380HA 1½"
535381HA 1½", gauge
535390HA 2"
535391HA 2", gauge



Press:
535640HA ½"
535641HA ½", gauge
535650HA ¾"
535651HA ¾", gauge
535660HA 1"
535661HA 1", gauge
535670HA 1¼"
535671HA 1¼", gauge
535680HA 1½"
535681HA 1½", gauge
535690HA 2"
535691HA 2", gauge



Sweat:
535940HA ½"
535941HA ½", gauge
535950HA ¾"
535951HA ¾", gauge
535960HA 1"
535961HA 1", gauge
535970HA 1¼"
535971HA 1¼", gauge
535980HA 1½"
535981HA 1½", gauge
535990HA 2"
535991HA 2", gauge



PEX expansion*:
535550HA ¾"
535551HA ¾", gauge
535560HA 1"
535561HA 1", gauge
*Complies with ASTM F1960

PEX crimp*:
535750HA ¾"
535751HA ¾", gauge
535760HA 1"
535761HA 1", gauge
*Complies with ASTM F1807

www.caleffi.com

ENGLISH EN

ESPAÑOL ES

FRANÇAIS FR

© Copyright 2026 Caleffi

Additional Resources

Terms and Conditions

Website

Certifications

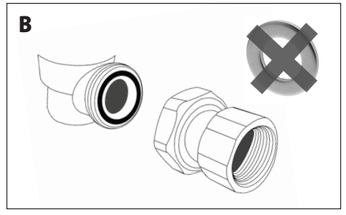
ICC ES c PMG LOW LEAD

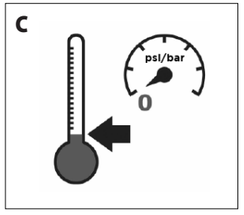
ASSE 1003/CSA B356
NSF/ANSI/CAN 61
NSF/ANSI/CAN 372

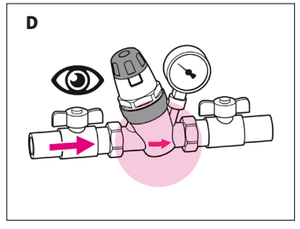
Warning Symbol

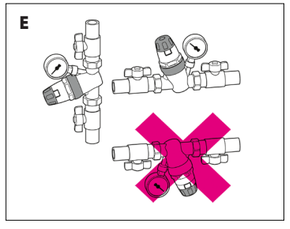


A	Design Flow Rate					
Size	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
gpm	4 to 7.3	7 to 12.5	10 to 19	17 to 34	24 to 44	37 to 70









INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION, COMMISSIONING AND MAINTENANCE

Thank you for choosing Caleffi product. Further technical details relating to this device are available at www.caleffi.com/en-us

ADJUSTABLE PRESSURE REDUCING VALVE WITH SERVICEABLE CARTRIDGE

Certifications
The 535H Series pressure reducing valves are approved for use in the United States and Canada in accordance with local plumbing codes. The valves are also plenum rated, having been evaluated to UL 2043 and found compliant with the standard's requirements, without the outdoor protective cover.

Safety instructions
The safety instructions outlined in the accompanying documentation are mandatory and must be followed as a condition of proper product use. (Refer to NA11394 included with the product packaging.) Failure to adhere to these instructions may result in property damage, personal injury, or voiding of warranty and product approvals.

⚠ **WARNINGS** Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.

Function
Pressure reducing valves are devices which, when installed on private water systems, reduce the pressure entering from the public supply mains.

Technical specifications
Materials

Body:	DZR low lead* brass (CC768S)
Control stem, moving parts:	DZR low lead* brass (CW724R)
Outdoor Cover:	UV resistant thermoplastic (ABS)
Cartridge Housing:	reinforced nylon (PPSG40)
Diaphragm & seals:	EPDM
Strainer:	stainless steel (AISI 304)
Seat:	
(½" - 1")	reinforced nylon (PPSG40)
(1 ¼" - 2")	stainless steel (AISI 303)

*Meets the "lead free" requirements of Section 1417 of the Safe Drinking Water Act (SDWA). This product has a weighted average lead content of less than 0.25% for its wetted surfaces in contact with consumable water.

Performance

Maximum working pressure:	300 psi (2000 kPa)
Maximum water temperature:	180°F (80°C)
Adj. pressure range:	15 - 90 psi (100 - 600 kPa)
Preset pressure setting:	45 psi (300 kPa)
Strainer size:	
(½" – 1")	35 mesh (0.51 mm)
(1 ¼" – 2")	25 mesh (0.65 mm)
Suitable fluids:	water

Flow Rates (fig. A)

A) It is recommended to maintain flow velocities between 3 and 6 feet per second (ft/s). Recommended design flow rates at both velocities are provided.

Installation (fig. B - C - D - E)

The installer must:
• Ensure the pressure reducing valve is suitable for use with all other system components it may contact or interact with.
• Identify and account for potential hazards, including leakage, by ensuring the valve is installed correctly.
• Use shut-off valves with pressure ports or equivalent devices to enable measurement of upstream pressure.

B) This product features Posi-Stop™ union seals. **DO NOT USE FIBER GASKETS**
C) Installation and maintenance should always be carried out while the system is cold and not under pressure.
D) Install in accordance with the flow direction indicated by the arrow on the body.
E) Install the valve horizontally or vertically. **DO NOT INSTALL VALVE UPSIDE DOWN.**

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, PUESTA EN MARCHA Y MANTENIMIENTO

Gracias por elegir los productos Caleffi. Encontrará más detalles técnicos sobre este dispositivo en www.caleffi.com/en-us

REDUCTOR DE PRESIÓN ORIENTABLE CON CARTUCHO MANTENIBLE

Certificaciones
Los reductores de presión de la serie 535H están aprobadas para su uso en Estados Unidos y Canadá de acuerdo con los códigos locales de plomería. Las válvulas también tienen clasificación de plenum, ya que han sido evaluadas según el estándar UL 2043 y se ha determinado que cumplen los requisitos del estándar, sin la carcasa protectora exterior.

Instrucciones de seguridad
Las instrucciones de seguridad descritas en la documentación adjunta son obligatorias y deben seguirse como condición para el uso correcto del producto. (Consulte el documento NA11394 incluido en el embalaje del producto.) El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar daños materiales, lesiones personales o la anulación de la garantía y de las homologaciones del producto.

⚠ **ADVERTENCIAS** Cáncer y daños reproductivos - www.P65Warnings.ca.gov.

Función
Los reductores de presión son dispositivos que, cuando se montan en instalaciones de agua privadas, reducen la presión que entra desde la red pública de desembolso.

Datos técnicos
Materiales

Cuerpo:	latón DZR bajo en plomo* (CC768S)
Eje de accionamiento, piezas móviles:	latón DZR bajo en plomo* (CW724R)
Carcasa para exterior:	termoplástico resistente a UV (ABS)
Alojamiento del cartucho:	nailon reforzado (PPSG40)
Diafragma y juntas:	EPDM
Filtro:	acero inoxidable (AISI 304)
Asiento:	
(½" - 1")	nailon reforzado (PPSG40)
(1 ¼" - 2")	acero inoxidable (AISI 303)

*Cumple los requisitos "sin plomo" de la Sección 1417 de la Ley de agua potable segura (SDWA). Este producto tiene un contenido medio ponderado de plomo inferior al 0,25 % en sus superficies húmedas en contacto con agua consumible.

Prestaciones

Presión máxima de servicio:	300 psi (2000 kPa)
Temperatura máxima del agua:	80 °C (180 °F)
Rango de presión ajustado:	15 - 90 psi (100 - 600 kPa)
Ajuste de presión prefijado:	45 psi (300 kPa)
Medida del filtro:	
(½" – 1")	red 35 (0,51 mm)
(1 ¼" – 2")	red 25 (0,65 mm)
Fluidos adecuados:	agua

Caudales (fig. A)

A) Se recomienda mantener velocidades de flujo entre 3 y 6 pies por segundo (ft/s). Se proporcionan los caudales de diseño recomendados a ambas velocidades.

Instalación (fig. B - C - D - E)

El instalador debe:
• Asegurarse de que el reductor de presión es adecuado para su uso con todos los demás componentes de la instalación con los que pueda entrar en contacto o interactuar.
• Identificar y tener en cuenta los peligros potenciales, incluidas las fugas de agua, asegurándose de que la válvula esté instalada correctamente.
• Utilizar válvulas de corte con tomas de presión o dispositivos equivalentes para medir la presión aguas arriba.

B) Este producto incorpora juntas de enlaces Posi-Stop™. **NO UTILIZAR JUNTAS DE FIBRA**
C) El montaje y el mantenimiento deben realizarse siempre con la instalación fría y sin presión.
D) Instale de acuerdo con el sentido del flujo indicado por la flecha del cuerpo.
E) Instale la válvula horizontal o verticalmente. **NO INSTALAR LA VÁLVULA BOCA ABAJO.**

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION, LA MISE EN SERVICE ET LA MAINTENANCE

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit Caleffi. Vous trouverez de plus amples informations techniques concernant cet appareil sur www.caleffi.com/en-us

RÉDUCTEUR DE PRESSION RÉGLABLE AVEC CARTOUCHE REMPLAÇABLE

Certifications
Les réducteurs de pression de la série 535H sont homologués pour une utilisation aux États-Unis et au Canada conformément aux codes de plomberie locaux. Les réducteurs sont également homologués pour les plénums, ayant été évalués selon la norme UL 2043 et jugés conformes aux exigences de cette norme, sans le couvercle de protection extérieur.

Instructions de sécurité
Les consignes de sécurité décrites dans la documentation d'accompagnement sont obligatoires et doivent être respectées pour une bonne utilisation du produit. (Reportez-vous à la référence NA11394 incluse dans l'emballage du produit) Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels, des blessures corporelles ou l'annulation de la garantie et des homologations du produit.

⚠ **AVERTISSEMENTS** Cancer et troubles de la reproduction - www.P65Warnings.ca.gov.

Fonction
Les réducteurs de pression sont des dispositifs qui, lorsqu'ils sont installés sur des systèmes d'eau privés, réduisent la pression provenant du réseau public d'approvisionnement en eau.

Spécifications techniques
Matériaux

Corps :	Laiton à faible teneur en plomb DZR* (CC768S)
Tige de commande, Pièces mobiles :	Laiton à faible teneur en plomb DZR* (CW724R)
Capuchon extérieur :	Thermoplastique résistant aux UV (ABS)
Logement de cartouche :	Nylon renforcé (PPSG40)
Diaphragme et joints :	EPDM
Filtre :	Acier inoxydable (AISI 304)
Siège :	
(½ po - 1 po)	Nylon renforcé (PPSG40)
(1 ¼" po- 2 po)	Acier inoxydable (AISI 303)

*Conforme aux exigences « sans plomb » de l'article 1417 de la Loi fédérale américaine sur la salubrité de l'eau potable (Safe Drinking Water Act (SDWA)). Ce produit présente une teneur moyenne pondérée en plomb inférieure à 0,25 % pour sa surface mouillée en contact avec l'eau potable.

Performance

Pression maxi d'exercice :	300 psi (2000 kpa)
Température maximale de l'eau :	180 °F (80 °C)
Plage de de pression adj. :	15-90 psi (100-600 kpa)
Pré-réglage d'usine de la pression :	45 psi (300 kpa)
Dimension du filtre :	
(½ po – 1 po)	Maille 35 (0,51 mm)
(1 ¼po – 2 po)	Maille 25 (0,65 mm)
Liquides appropriés :	Eau

Débits (fig. A)

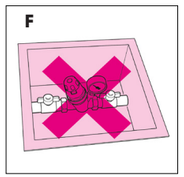
A) Il est recommandé de maintenir les vitesses d'écoulement entre 3 et 6 pieds/seconde (pi/s). Les débits de conception recommandés sont fournis pour les deux vitesses.

Installation (Fig. B - C - D - E)

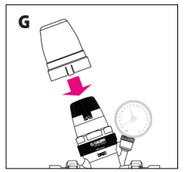
L'installateur doit :
• Assurez-vous que le réducteur de pression est compatible avec tous les autres composants du système avec lesquels il peut entrer en contact ou interagir.
• Identifiez et tenez compte des risques potentiels, notamment les fuites, en vous assurant que le réducteur est bien installé.
•Utilisez des vannes d'arrêt dotées d'orifices de pression ou des dispositifs équivalents pour mesurer la pression en amont.

B) Ce produit est doté de joints raccords Posi-Stop™. **NE PAS UTILISER DE JOINTS EN FIBRE**
C) L'installation et la maintenance doivent toujours être effectuées lorsque le système est froid et non sous pression.
D) Installez conformément au sens d'écoulement indiqué par la flèche sur le corps.
E) Installez le réducteur horizontalement ou verticalement. **NE PAS INSTALLER LE RÉDUCTEUR À L'ENVERS.**

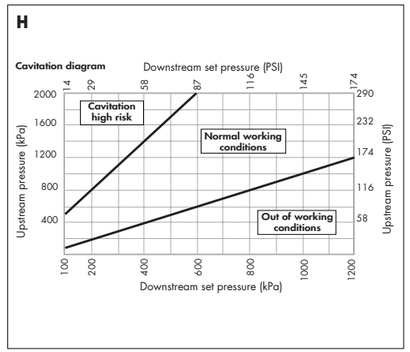
F



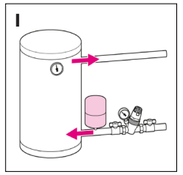
G



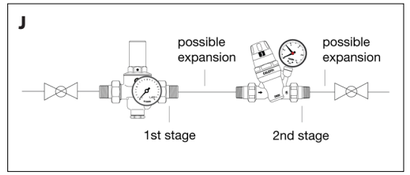
H



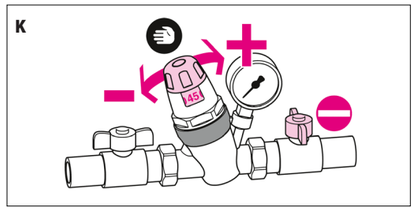
I



J

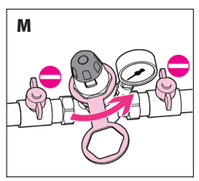


K

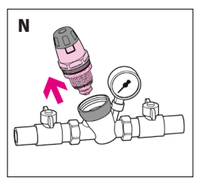


L Replacement Parts List		Compatiable with:					
Item Number	Description	½″	¾″	1″	1 ¼″	1 ½″	2″
535006HA	Cartridge Assembly	x	x	x			
535009HA	Cartridge Assembly				x	x	x
NA10273	Pressure gauge	x	x	x	x	x	x
NA10438	Gauge port plug	x	x	x	x	x	x
NA10811	UV Cover	x	x	x			
NA10812	UV Cover				x	x	x
NA10989	Posi-Stop O-Ring (10 pack)	x					
NA10998	Posi-Stop O-Ring (10 pack)		x				
NA10995	Posi-Stop O-Ring (10 pack)			x			
NA10992	Posi-Stop O-Ring (10 pack)				x		
NA10990	Posi-Stop O-Ring (10 pack)					x	
NA10993	Posi-Stop O-Ring (10 pack)						x

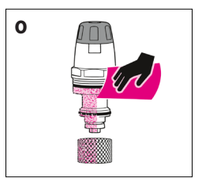
M



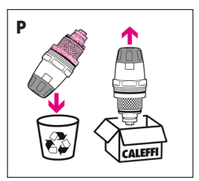
N



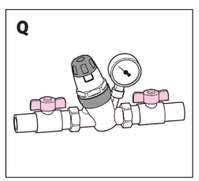
O



P



Q



Installation Recommendations (fig. F - G - H - I - J)

F) Installing pressure reducing valves below ground is not advisable due to the risk of damage from freezing temperatures, difficulty in performing inspections and maintenance, and challenges in reading the pressure gauge.

G) Each 535H pressure reducing valve includes a snap-on protective cover designed for outdoor use. The cover resists UV rays and offers protection against dust, dirt, and water. However, it does not provide freeze protection, do not install the valve in areas where freezing may occur. The protective cover is not approved for plenum installations.

H) To minimize the risk of cavitation within the valve that may result in malfunctioning with erosion of valve sealing area, vibrations and noise, it is highly recommended to refer to the working conditions represented in the above diagram. Due to the numerous factors and variable conditions experienced such as system pressure, water temperature, air presence, flow rate and velocity, which may affect the behavior of the pressure reducing valve, it is advisable that the pressure ratio between the upstream pressure and the downstream set pressure is kept ideally to a value 2:1 and no greater than a value of 3:1 (For example, upstream 150 psi, set pressure 75 psi, the pressure ratio = 150/75 = 2:1). In these conditions, the possible risk of cavitation and malfunctioning is minimized, however this does not exclude the possible effects of the many other variables within the system under operating conditions. If the pressure ratio exceeds the indicated limit, the system design pressure or use of 1st stage pressure reducing valves shall be reviewed (For example, 1st stage reducing pressure from 230 psi to 120 psi and then 2nd stage from 120 psi to 60 psi). Pipework upstream and downstream of the pressure reducing valve shall be supported in accordance with the manufacturer's instructions, any local authority requirements, to avoid the creation and transfer of vibration and/or noise into the installation.

I) When installed upstream of a hot water tank, we recommend installing an expansion device or similar equipment to absorb the increase in pressure due to the thermal expansion.

J) In two-stage series installations, thermal expansion can occur between valves and downstream of the second stage valve. To manage this, use short piping between valves and install an expansion device or similar equipment downstream.

Setting (fig. K)

- **Remove the Protective Cover:** Pull outward on the clips at the bottom edge and lift off the UV cover to access the adjustment knob.
- **Adjust the set pressure:** By turning the adjustment knob on the top of the valve to the desired pressure setting. The pre-adjustment dial displays in 15 psi increments.
- **Verify Pressure:** Use the optional pressure gauge on the outlet port to confirm the exact downstream pressure if precise calibration is needed.

Maintenance (fig. L - M - N - O - P - Q)

Even with proper installation and maintenance, internal components of the reducing valve are subject to normal wear, which can cause leaks or malfunctions. Inspect and clean the cartridge at least once every 12 months.

L) Replacement Parts List

Tools Required:
- Adjustable wrench to remove cartridge
- Cloth or brush to remove debris and clean cartridge
- Replacement cartridge, if necessary

Procedure:

M) Isolate the valve and remove the cartridge with adjustable spud wrench.

N) Remove the cartridge from valve body

O) After removing the cartridge, inspect and clean the internal screen and components.

P) If cartridge is damaged, consider replacing with a new cartridge that is compatible with the valve body **(verify from fig L).**

Q) The valve can be put back into service after the cartridge is inserted back into the valve body and isolating valves are opened.

Troubleshooting

System issues are not always caused by the pressure reducing valve. The following are common problems often misattributed to the valve:

Issue: Increased downstream pressure.

Cause: Usually a rise in downstream pressure occurs when water is heated, causing thermal expansion. The pressure reducing valve remains closed as it should.

Solution: Install an expansion tank between the reducing valve and the water heater to absorb the pressure increase.

Issue: Pressure reducing valve does not hold set pressure.

Cause: This is often caused by debris buildup on the valve seat, which allows unwanted flow and raises downstream pressure.

Solution: Perform routine maintenance, and clean or replace the cartridge as needed.

Recomendaciones de instalación (fig. F - G - H - I - J)

F) La instalación de reductores de presión subterráneos no es aconsejable debido al riesgo de daños por temperaturas de congelación, la dificultad para realizar inspecciones y mantenimiento y las dificultades para leer el manómetro.

G) Cada reductor de presión 535H incluye una carcasa protectora a presión diseñada para su uso en exteriores. La carcasa resiste los rayos UV y ofrece protección contra polvo, suciedad y agua. Sin embargo, no proporciona protección contra la congelación; no instale la válvula en zonas donde pueda producirse congelación.
La carcasa protectora no está homologada para instalaciones de plenum.

H) Para minimizar el riesgo de cavitación en el interior de la válvula que puede provocar un mal funcionamiento con erosión de la zona de sellado de la válvula, vibraciones y ruido de funcionamiento, se recomienda encarecidamente respetar las condiciones de trabajo representadas en el diagrama anterior. Debido a los numerosos factores y condiciones variables que se experimentan, como la presión de la instalación, la temperatura del agua, la presencia de aire, el caudal y la velocidad, que pueden afectar al comportamiento del reductor de presión, es aconsejable que la relación entre presión aguas arriba y presión de consigna aguas abajo se mantenga idealmente en un valor de 2:1 y no superior a un valor de 3:1 (por ejemplo, aguas arriba 150 psi, presión de consigna 75 psi, relación de presión = 150/75 = 2:1). En estas condiciones, el posible riesgo de cavitación y mal funcionamiento se minimiza, sin embargo esto no excluye los posibles efectos de las muchas otras variables dentro la instalación en condiciones de funcionamiento. Si la relación de presión supera el límite indicado, deberá revisarse la presión de diseño de la instalación o el uso de reductores de presión de 1ª etapa (por ejemplo, presión reductora de 1ª etapa de 230 psi a 120 psi y luego 2ª etapa de 120 psi a 60 psi). Las tuberías situadas aguas arriba y aguas abajo del reductor de presión deberán estar soportadas de acuerdo con las instrucciones del fabricante y los posibles requisitos de las autoridades locales, para evitar la creación y transferencia de vibraciones y/o ruido de funcionamiento a la instalación.

I) Cuando se instale aguas arriba de un depósito de agua caliente, recomendamos instalar un dispositivo de dilatación o un equipo similar para absorber el aumento de presión debido a la dilatación térmica.

J) En las instalaciones en serie de dos etapas, puede producirse una dilatación térmica entre las válvulas y aguas abajo de la válvula de la segunda etapa. Para solucionarlo, utilice tuberías cortas entre las válvulas e instale un dispositivo de dilatación o un equipo similar aguas abajo.

Regulación (fig. K)

- **Retire la carcasa protectora:** Tire hacia fuera de los clips del borde inferior y levante la carcasa UV para acceder al mando de regulación.
- **Regule la presión de consigna:** Girando el mando de regulación de la parte superior de la válvula hasta la regulación de presión deseada. El dial de regulación previa muestra incrementos de 15 psi.
- **Verifique la presión:** Utilice el manómetro opcional en el orificio de salida para confirmar la presión exacta aguas abajo si necesita una calibración precisa.

Mantenimiento (fig. L - M - N - O - P - Q)

Incluso con una instalación y un mantenimiento adecuados, los componentes internos del reductor están sujetos a un desgaste normal que puede provocar fugas de agua o fallos de funcionamiento. Inspeccione y limpie el cartucho al menos una vez cada 12 meses.

L) Lista de piezas de repuesto

Herramientas necesarias:
- Llave ajustable para extraer el cartucho
- Paño o cepillo para eliminar los residuos y limpiar el cartucho
- Cartucho de recambio, si es necesario

Procedimiento:

M) Aísle la válvula y retire el cartucho con una llave de espiga ajustable.

N) Retire el cartucho del cuerpo de la válvula

O) Tras extraer el cartucho, inspeccione y limpie la pantalla interna y los componentes.

P) Si el cartucho está dañado, considere sustituirlo por uno nuevo que sea compatible con el cuerpo de la válvula **(verifique en la fig. L).**

Q) La válvula se puede volver a poner en servicio después de que el cartucho se inserte de nuevo en el cuerpo de la válvula y se abran las válvulas de aislamiento.

Solución de problemas

Los problemas de la instalación no siempre están causados por el reductor de presión. Los siguientes son problemas comunes que a menudo se atribuyen erróneamente a la válvula:

Problema: Aumento de la presión aguas abajo.

Causa: Normalmente se produce un aumento de la presión aguas abajo cuando el agua se calienta, provocando una dilatación térmica. El reductor de presión permanece cerrado como es debido.

Solución: Instale un depósito de expansión entre el reductor y el calentador de agua para absorber el aumento de presión.

Problema: El reductor de presión no mantiene la presión ajustada.

Causa: Esto suele deberse a la acumulación de residuos en el asiento de la válvula, lo que permite un flujo no deseado y eleva la presión aguas abajo.

Solución: Realice el mantenimiento rutinario y limpie o sustituya el cartucho según sea necesario.

Recommandations relatives à l'installation (Fig. F - G - H - I - J)

F) L'installation de réducteur de pression sous terre n'est pas recommandée en raison du risque de dommages dus au gel, de la difficulté à effectuer les inspections et la maintenance, et des difficultés de lecture du manomètre.

G) Chaque réducteur de pression 535H comprend un couvercle de protection encliquetable conçu pour une utilisation à l'extérieur. Le couvercle résiste aux rayons UV et offre une protection contre la poussière, la saleté et l'eau. Cependant, il n'offre aucune protection contre le gel ; n'installez pas le réducteur dans des zones où le gel peut se produire.
Le couvercle de protection n'est pas homologué pour les installations en plénum.

H) Pour réduire le risque de cavitation à l'intérieur du réducteur, qui peut entraîner un dysfonctionnement avec érosion de la zone d'étanchéité du réducteur, vibrations et bruit, il est fortement recommandé de se référer aux conditions de fonctionnement représentées dans le schéma ci-dessus. En raison des nombreux facteurs et conditions variables rencontrés, tels que la pression du système, la température de l'eau, la présence d'air, le débit et la vitesse, qui peuvent affecter le comportement du réducteur de pression, il est conseillé de maintenir le rapport de pression entre la pression en amont et la pression de consigne en aval à une valeur idéale de 2:1 et ne pas dépasser une valeur de 3:1 (par exemple, pression en amont de 150 psi, pression de consigne de 75 psi, le rapport de pression = 150/75 = 2:1). Dans ces conditions, le risque de cavitation et de dysfonctionnement est minimisé ; cependant, cela n'exclut pas les effets possibles des nombreuses autres variables présentes dans le système en conditions de fonctionnement. Si le rapport de pression dépasse la limite indiquée, la pression de conception du système ou l'utilisation de réducteurs de pression de 1er étage doivent être revues (par exemple, réduction de pression de 1er étage de 230 psi à 120 psi, puis de 2e étage de 120 psi à 60 psi). Les conduites en amont et en aval du réducteur de pression doivent être supportées conformément aux instructions du fabricant et aux exigences des autorités locales afin d'éviter la création et la transmission de vibrations et/ou de bruit dans l'installation.

I) Lorsqu'il est installé en amont d'un réservoir d'eau chaude, nous recommandons d'installer un dispositif de dilatation ou un équipement similaire afin d'absorber l'augmentation de pression due à la dilatation thermique.

J) Dans les installations en série à deux étages, une dilatation thermique peut se produire entre les réducteurs et en aval du réducteur du deuxième étage. Pour gérer cela, utilisez une tuyauterie courte entre les réducteurs et installez un dispositif de dilatation ou un équipement similaire en aval.

Configuration (Fig. K)

- **Enlevez le couvercle de protection :** tirez vers l'extérieur sur les clips situés sur le bord inférieur et soulevez le couvercle UV pour accéder à la bague de réglage.
- **Régler la pression de consigne :** en tournant le bouton de réglage situé sur le dessus du réducteur jusqu'au réglage de pression souhaité. Le cadran de préréglage affiche des incréments de 15 psi.
- **Vérifiez la pression :** utilisez le manomètre en option situé sur l'orifice de sortie pour confirmer la pression exacte en aval si un étalonnage précis est nécessaire.

Maintenance (Fig. L - M - N - O - P - Q)

Même avec une installation et une maintenance adéquates, les composants internes du réducteur de pression sont sujets à une usure normale, ce qui peut provoquer des fuites ou des dysfonctionnements. Inspectez et nettoyez la cartouche au moins une fois tous les 12 mois.

L) Liste des pièces de rechange

Outils nécessaires :
- Clé ajustable pour retirer la cartouche
- Chiffon ou brosse pour retirer les débris et nettoyer la cartouche
- Cartouche de rechange, si nécessaire.

Procédure :

M) Isolez le réducteur et retirez la cartouche à l'aide d'une clé à mâchoires réglable.

N) Retirez la cartouche du corps du réducteur

O) Après avoir retiré la cartouche, inspectez et nettoyez l'écran interne et les composants.

P) Si la cartouche est endommagée, prévoyez de la remplacer par une nouvelle cartouche compatible avec le corps de vanne.**(vérifiez les pièces de rechange à la fig. L).**

Q) Le réducteur peut être remis en service une fois la cartouche réinsérée dans le corps du réducteur et les vannes d'isolement ouvertes.

Dépannage

Les problèmes de système ne sont pas toujours causés par le réducteur de pression. Voici quelques problèmes courants souvent attribués à tort au réducteur :

Problème : Augmentation de la pression en aval.

Cause : En général, une augmentation de la pression en aval se produit lorsque l'eau est chauffée, ce qui provoque une dilatation thermique. Le réducteur de pression demeure fermé, comme prévu.

Solution : Installez un vase d'expansion entre le réducteur de pression et le chauffe-eau pour absorber la surpression.

Problème : Le réducteur de pression ne maintient pas la pression réglée.

Cause : Ceci est souvent dû à l'accumulation de débris au niveau du siège du réducteur, ce qui permet un écoulement indésirable et augmente la pression en aval.

Solution : Effectuez l'entretien classique et nettoyez ou remplacez la cartouche, si nécessaire.